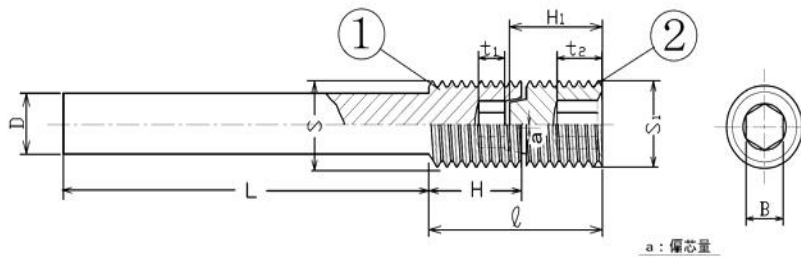


Hard Lock标准型防松螺丝销规格表及扭矩表



材质及表面处理

规格	强度 (材质)	表面处理
M12~M36	Class8 (S45C调质 / 表面硬度HRC30-43)	发黑

规格表

公称径	螺距		L	螺丝 (凹) ①			锁紧螺丝 (凸) ②			螺纹部 t	六角孔 ①②一样		销的直径		组合重量 (g)	参考锁紧 扭矩值 (Nm)
	S, S1	C:粗牙		F:细牙	H	公差	t1	H1	公差		t2					
M12	1.75	1.5	100	15	±0.35	≧4	16	±0.35	12	28	6	0.02 0.14	8	0 -0.2	53 92	27 ~ 33
			200													
M16	2	1.5	100	20	±0.42	≧6	20	±0.42	12	36	8	0.04 0.15	12	0 -0.2	123 212 257	63~77
			200													
			250													
M20	2.5	1.5	100	25	±0.42	≧6	20	±0.42	12	40	10	0.05 0.23	16	0 -0.2	217 374 453 531	90~110
			200													
			250													
			300													
M24	3	1.5	100	35	±0.42	≧7	25	±0.42	15	54	12	0.05 0.23	20	0 -0.2	369 613 735 857	150 ~ 190
			200													
			250													
			300													
M30	3.5	1.5	100	40	±0.42	≧7	30	±0.42	20	64	17	0.05 0.23	24	0 -0.2	570 922 1098	530 ~ 650
			200													
			250													
M36	4	1.5	100	40	±0.5	≧7	35	±0.5	20	68	17	0.05 0.23	30	0 -0.2	948 1501	530 ~ 650
			200													

※形状…以内六角支付螺丝 JIS B1177 (2007) / (ISO4026) 标准为准

※螺纹精度…以JIS B0205 (1998) / (ISO 261) 6g标准为准

※参考锁紧扭矩…按照六角扳手保证扭矩的60%进行设定 (JIS B 4648)